

REFERÊNCIAS E SIMBOLOS

Para a representação dos símbolos das soldas considerar-se as indicações da norma ANSI/AWS A2-4-98 "STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION".

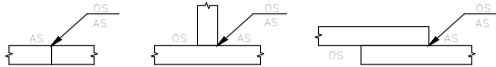
MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2-4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:

Referências:

- 1 seta (ligação entre 2 e 6)
- 2 linha de referência
- 3 símbolo de solda
- 4 símbolo solda perimetral
- 5 símbolo de solda no local de montagem
- 6 linha do desenho que identifica a ligação proposta
- 8 profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão de solda
- 10 tamanho do cordão em soldas de topo
- 1 comprimento efetivo do cordão de solda
- 2 dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado de solda.

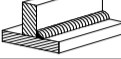

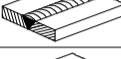





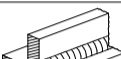





A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:



Onde:

OS(Other Side) : é o outro lado da seta
AS(Arrow Side) : é o lado da seta

Referência 3

| Designação | Ilustração | Símbolo |
|--|---|---|
| Solda de filete |  |  |
| Solda de topo em "V" simples (com chanfro) |  |  |
| Solda de topo em bisel simples |  |  |
| Solda de topo em bisel duplo |  |  |
| Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo |  |  |
| Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo |  |  |
| Solda de topo em bisel simples com lado curvo |  |  |

MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DOS PARAFUSOS DE UMA LIGAÇÃO

| LISTA DE RESUMO DE MATERIAL - PERFIS | | | | |
|--------------------------------------|----------|------------|----------|--------------|
| Perfil | Material | QTD(mm/m²) | Área(m²) | P.total (Kg) |
| BARNA,RED,12.5 | A36 | 114479 | 4.4 | 59.3 |
| C10X50X1783 | A36 | 317475 | 142.5 | 1459.9 |
| C15X50X20X3 | A36 | 15284 | 10.8 | 126.3 |
| L22X8 .8 | A36 | 72178 | 9.2 | 159.9 |
| L25X8 .8 | A36 | 9360 | 2.0 | 34.1 |
| TB 100X100X4.75 | A36 | 69190 | 27.7 | 903.0 |
| U92X40X2.65 | A36 | 114515 | 39.7 | 468.0 |
| U100X50X3 | A36 | 122938 | 45.5 | 561.7 |
| U100X50X4.75 | A36 | 7030 | 2.5 | 45.5 |
| TOTAL: | | | 288.1 | 4078.0 |

| LISTA DE RESUMO DE MATERIAL - CHAPARIAS | | | | |
|---|----------|-------------|----------|-----------|
| Perfil | Material | QTD (mm/m²) | Área(m²) | Peso(kgf) |
| CH3 .0 | A36 | 0.62 | 1.4 | 14.7 |
| CH4.75 | A36 | 0.13 | 0.3 | 5.0 |
| CH10.0 | A36 | 0.72 | 1.6 | 56.5 |
| TOTAL: | | | 3.3 | 76.2 |

[illegible]